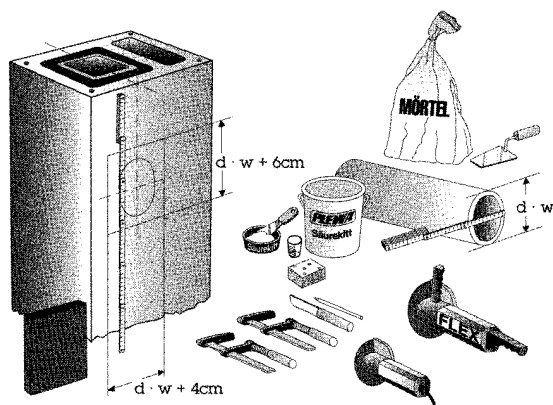


Feuerstättenanschluß:

Sie benötigen:

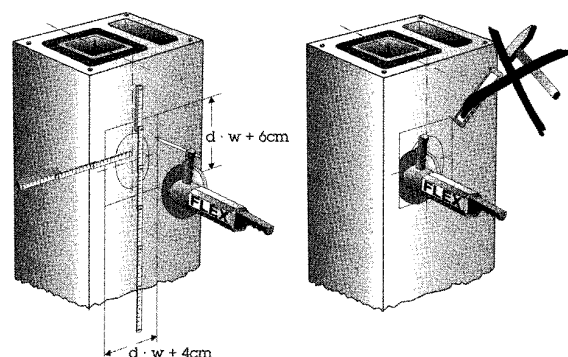
- 1) PLEWA Rundrohr im Anschlußdurchmesser
- 2) PLEWA Säurekitt
- 3) Winkelschleifer
- 4) Schraubzwingen
- 5) Dämmplatte Brandklasse A 1
- 6) Maurerwerkzeug

Die restlichen Bauteile sind im jeweiligen Lieferumfang des Schornsteins enthalten.



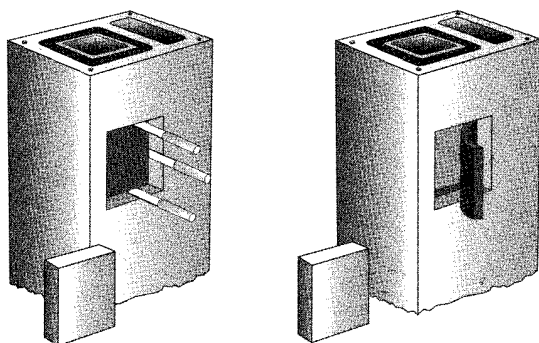
Mantelsteinöffnung herstellen:

1. Stützdurchmesser (dw) + Übermaß festlegen.
2. Anschlußhöhe mit Feuerstätte abstimmen.
3. Öffnungsmaße auf Mantelstein übertragen.
4. Anschlußwinkel beachten.
5. ACHTUNG: Nicht stemmen!
6. Mantelstein vorsichtig mit Winkelschleifer einschneiden.
7. Mantelstück ggf. mit Gummihammer heraustrennen.



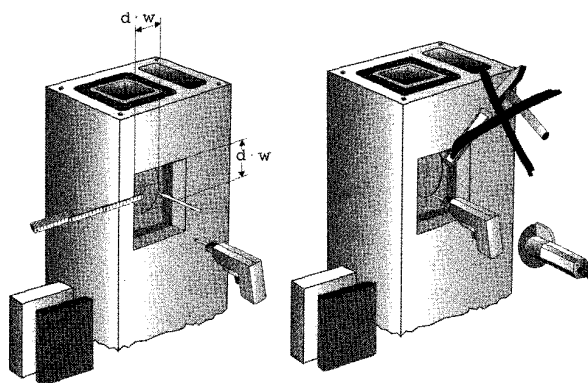
Dämmung ausschneiden:

1. Dämmung mit scharfem Messer einschneiden.
2. Mattenstück heraustrennen.



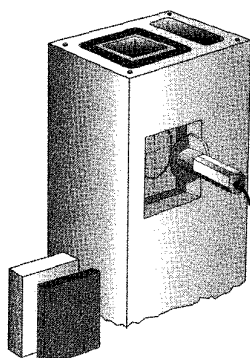
Öffnung mit Bohrmaschine herstellen:

1. Innendurchmesser des Anschlußstutzens auf Innenformstück übertragen.
2. Stützenneigung beachten.
3. Entlang Öffnungslinie mit Bohrmaschine Loch an Loch setzen.
4. ACHTUNG: Nicht stemmen!
5. Ggf. mit Gummihammer Öffnungsteil vorsichtig anschlagen.
6. Kanten mit Einhandwinkelschleifer nacharbeiten.



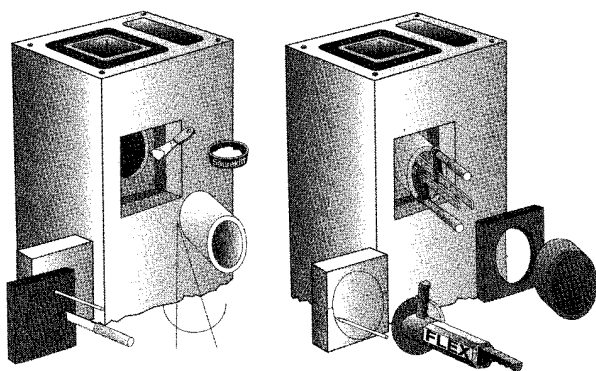
Öffnung mit Winkelschleifer herstellen:

1. Innenformstücköffnung anzeichnen.
2. Mit Einhandwinkelschleifer versetzte Schnittkanten anbringen.
3. Mit Gummihammer Öffnungsplatte entfernen.



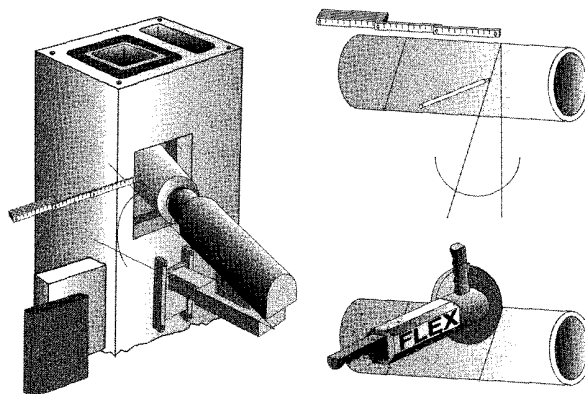
Stutzen einsetzen:

1. PLEWA Säurekitt nach separater Anleitung anmischen.
2. Klebekanten von Staub befreien.
3. Säurekitt auftragen.
4. Stutzen mittels Schraubzwingen fixieren.
5. Mindestens 24 Stunden trocknen lassen.
6. Dämmplatte auf Stutzenmaß + Zugabe zuschneiden.
7. Steinstück zuschneiden.



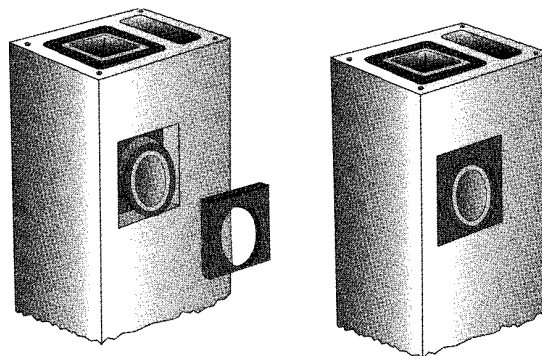
Öffnung durch Kernbohrung herstellen und Stutzen schneiden (nur 75/90 °):

1. Innenformstücköffnung anzeichnen.
2. Kernbohrmaschine mit Bohrer im Innendurchmesser versehen.
3. Bohrmaschine in geplantem Stutzenneigungswinkel ansetzen.
4. Saugfüße, Ständer oder Schraubplatte verwenden.
5. Nie trocken bohren!
6. Anschlag verwenden, nicht in Rohrrückseite bohren.
7. Schraubplattenlöcher mit Mörtel schließen.
8. Stutzenlänge festlegen.
9. Bei Fu-Ausführung mit Übermaß zum Außenmantel festlegen.
10. Unter Beachtung der Neigung auf Rundrohr übertragen.
11. Mit Winkelschleifer zuschneiden.
12. Rohr dabei drehen.



Öffnung mit Dämmplatte schließen:

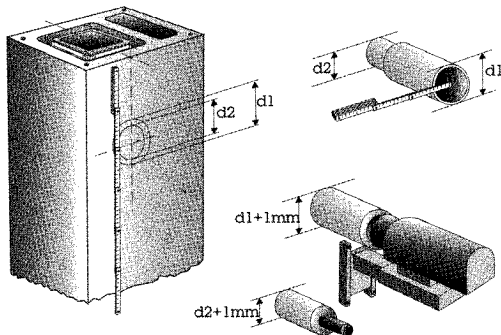
1. Dämmplatte in entsprechender Stärke um Innenformstück legen.
2. Dämmplatte für Außenmantel zuschneiden.
3. Öffnung im Mantel mit Dämmplatte ausfachen.
4. Zum Verputzen Streckmetall verwenden.
5. Stutzen nicht direkt anputzen.



LAS-Anschluß:

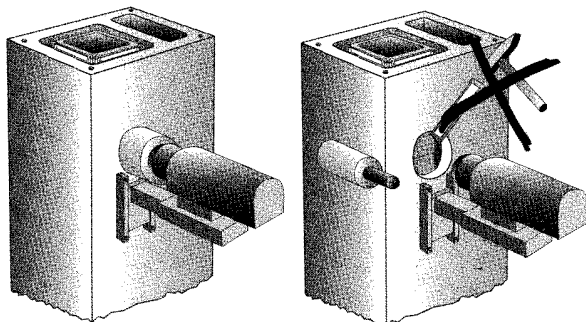
Öffnung im Mantelstein vorbereiten:

1. Anschlußmaße auf Mantelstein übertragen.
2. Auf Anschlußdurchmesser achten.
3. Kernbohrgerät mit passenden Bohrkronen verwenden.
4. Durchmesser der Bohrkronen ca. 1 mm größer als Anschlußrohrdurchmesser wählen.
5. Größere Bohrung im Mantelstein, kleinere im Innenformstück anlegen.
6. Glasierte Innenformstücke nur mit wassergekühltem Kernbohrgerät bearbeiten.



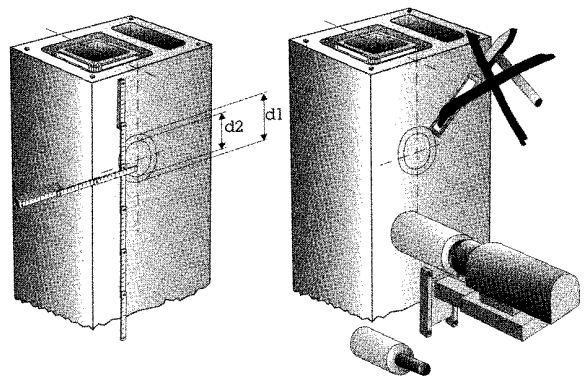
Mantelstein bohren:

1. Auf Außenmaß des Zuluftrohrs abgestimmte Bohrkronen verwenden.
2. Anschlag auf Wangenstärke des Schornsteins einstellen.
3. Wangenstärke ist im Reinigungstürbereich erkennbar.
4. Zentrierbohrer bis auf das Innenformstück führen.



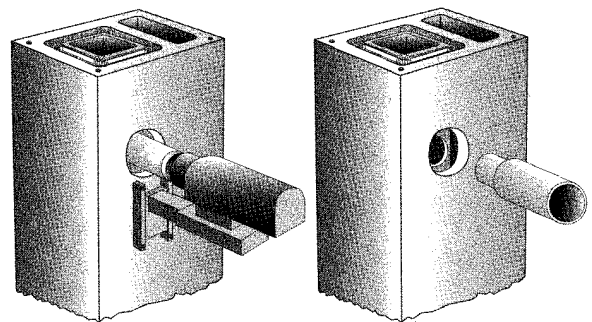
Kernbohrgerät ansetzen:

1. Kernbohrgerät an die Schornsteinwange dübeln.
2. Mantelsteingefüge nicht zerstören.
3. Bei Fertigteillösungen Saugplatte verwenden.
4. Nicht stemmen!
5. Bohrdurchmesser auf Anschlußdurchmesser + 1 mm abstimmen.
6. Nicht in die Ecken des Innenformstücks bohren.
7. Exzentrischer Anschluß möglich.



Innenformstück bohren:

1. Auf Außenmaß des Abgasrohres abgestimmte Bohrkronen verwenden.
2. Zentrierungspunkt von Außenbohrung nutzen.
3. Anschlag auf Innenmaß des Innenformstücks einstellen.
4. Nur mäßigen Vorschub einstellen.
5. Bohrungen mit Hilfe der Anschlußrohre prüfen.
6. Bei Niedertemperaturgeräten ist innen keine spezielle Abdichtung erforderlich.
7. Außenabdichtung mit Keramikstrick oder Mineralwolle vornehmen.
8. Für Brennwertanschluß Aluminiummuffe einkitten (separat bestellen).
9. Auf Universo Fertigteil-LAS dürfen Geräte und Installationen direkt auf dem Mantel befestigt werden.

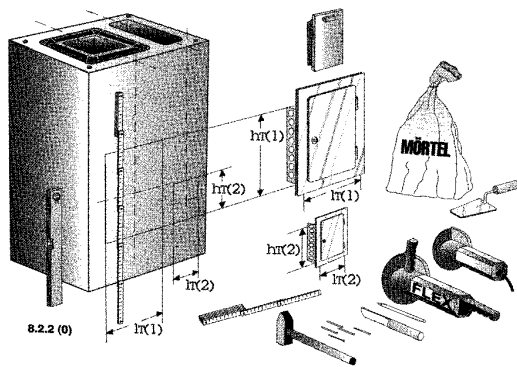


Reinigungsöffnungen:

Sie benötigen:

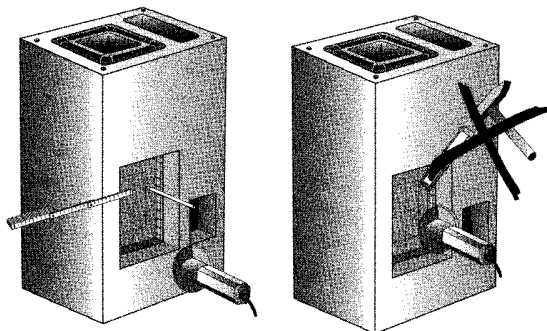
- 1) PLEWA Reinigungstür (außen) verzinkt, Reinigungstür über Dach Edelstahl
- 2) Bei Lüftungsschacht zusätzliche Türen
- 3) Mörtel Gruppe II oder II α oder Säuremörtel
- 4) Schamotte-Innentür für PLEWA-Innenformstücke in passendem Maß
- 5) Werkzeug

Eine nachträgliche Herstellung von Öffnungen an feuchteunempfindlichen Schornsteinen führt zum Erlöschen der Zulassung. Die restlichen Bauteile sind im jeweiligen Lieferumfang des Schornsteins enthalten.



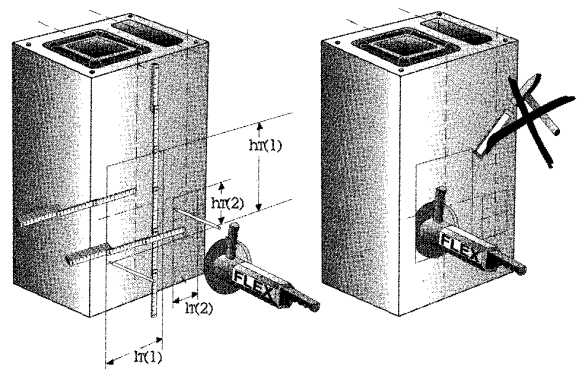
Öffnung im Innenformstück herstellen:

1. Innentürmaße mittig auf Innenformstück übertragen.
2. Entlang der vorgezeichneten Linie mit Winkelschleifer schneiden.
3. Sofern möglich, Schrägschnitt unten und oben nach innen fallend herstellen.
4. In den Ecken ggf. zusätzliche Bohrungen anbringen.
5. Ggf. zum Ausbrechen mit Gummihammer leicht aufschlagen.
6. Nicht stemmen, Bruchgefahr!
7. Innenöffnungsmaße mit Innentür überprüfen.



Mantelsteinöffnung herstellen:

1. Maße der Tür auf Mantelstein mittig zum Innenformstück übertragen.
2. Bei Lüfter Maße mittig zum Lüfter übertragen.
3. Mehrere Türen unterkantenbündig anordnen.
4. Abstand zum Fertigboden ≥ 30 cm einhalten.
5. Abstand zu brennbaren Baustoffen ≥ 40 cm einhalten.
6. Öffnungsmaße mit Wasserwaage anzeichnen.
7. Auf gute Zugänglichkeit achten.
8. Mantelstein entlang der Linie mit Winkelschleifer einschneiden.
9. Ggf. zusätzliche Schnitte oder Bohrungen anbringen.
10. ACHTUNG: Nicht in die Innenformstücke schneiden!
11. Ausschnittteil vorsichtig herauslösen, damit es nicht nach innen kippt.



Reinigungstür einsetzen:

1. Türrahmen im Mörtelbett einsetzen.
2. Ggf. zusätzlich mit Nägeln fixieren.
3. Türrahmen ausrichten.
4. Mörtel glattstreichen.
5. Mörtelreste entfernen.
6. Türrahmen reinigen.
7. Tür nach Trocknung des Mörtels einsetzen.

